

Maßgeschneiderte Kabelkonfektionen bei Tactron Elektronik

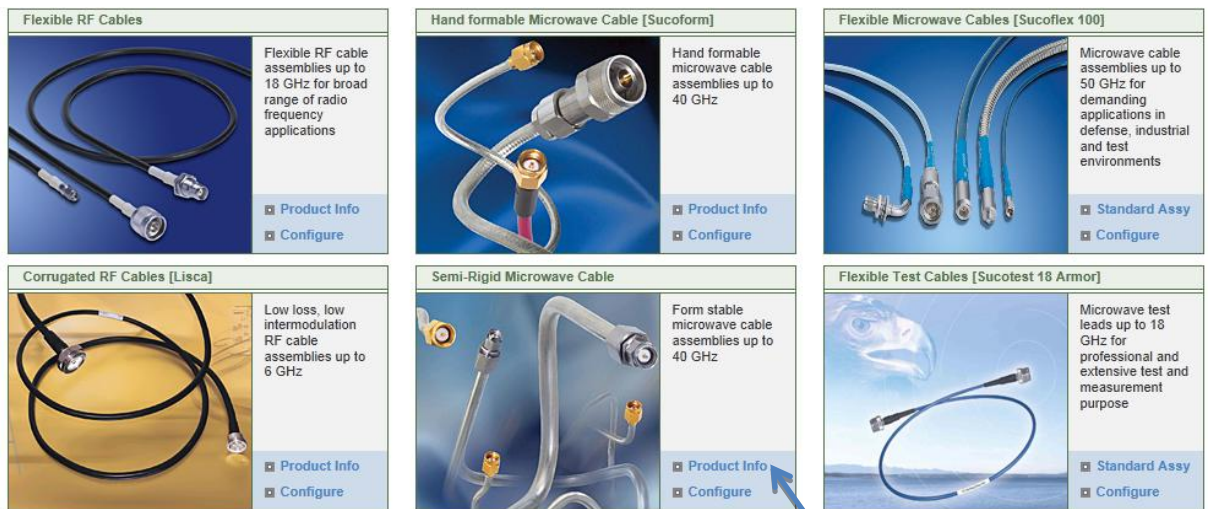
10 einfache Schritte zu Ihrer Wunschkonfektion:

1. Wo finden Sie den Kabelkonfigurator?

<http://rfwebpcf.hubersuhner.com/WebPCF/startup.htm>

2. Welche Art von Kabel benötigen Sie?

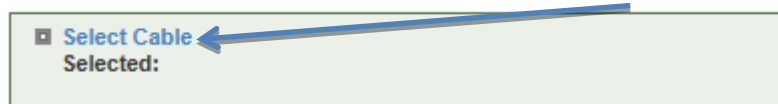
Flexibles, Semi-Rigid oder Mess-Kabel? Einfach auf das passende Bild klicken!



Informationen über die jeweilige Kabelart können Sie unter „Product Info“ einholen.







3. Welchen Kabeltyp wünschen Sie?

Kabelauswahl in der mittleren Spalte unter „Select Cable“.




Hier finden Sie eine Auflistung der in Frage kommenden Kabel. Für weitere Details können Sie bei jedem Kabel auf die „Product Details“ klicken.

Gewünschtes Kabel mit einem Häkchen versehen und mit „Apply“ bestätigen.

Select	Description	HUBER+SUHNER Type	Imp. Ω	Oper. Freq. GHz	Jacket Dia. mm	Jacket Material	Center Conductor Material	Center Conductor Design	Attenuation	Product Details
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 50 Ohm - double screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_142	50	6	5	RADOX	Copper, Silver plated	Wire	1.70 dB/m at 6 GHz	
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 50 Ohm - single screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_178	50	3	1.84	RADOX	Steel, Copper+Silver plated	Strand-07	3.11 dB/m at 3 GHz	
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 50 Ohm - double screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_178_D	50	6	2.45	RADOX	Steel, Copper+Silver plated	Strand-07	4.72 dB/m at 6 GHz	
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 75 Ohm - single screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_179	75	1	2.54	RADOX	Steel, Copper+Silver plated	Strand-07	0.86 dB/m at 1 GHz	
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 50 Ohm - single screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_316	50	3	2.54	RADOX	Steel, Copper+Silver plated	Strand-07	1.86 dB/m at 3 GHz	
<input type="radio"/>	PE Foam cross-linked - 50 Ohm - double screen (UL AWM Style 3651)	ENVIROFLEX_316_D	50	6	3.16	RADOX	Steel, Copper+Silver plated	Strand-07	2.77 dB/m at 6 GHz	

4. Welche Verbinderserie wünschen Sie?






In der linken und rechten Spalte wählen Sie oben zuerst Ihre gewünschte Serie aus.

Select Left End Connector Series 

BNC	MCX	MMBX	MMCX	MMPX	N
PC 3.5	QLA	QMA	QN	SK	SMA
SMB	SMC	TNC	10/23	7/16	

Daraufhin entscheiden Sie sich bitte für die gewünschte Bauform.








Select Connector Pattern Left

<p>Straight Plug</p> 	<p>Right Angle Plug</p> 	<p>Straight Jack</p> 
<p>Straight Bulkhead Jack</p> 	<p>Straight Panel Jack, Flange</p> 	

Um zur genauen Verbinderauswahl zu gelangen, klicken Sie bitte hier:

Select Connector Type Left  Selected:

Nun können Sie sich eine der angezeigten Varianten aussuchen:

Select	HUBER+SUHNER Type	Imp. Ω	Interface Freq. max (GHz)	Outer Contact Plating	Flange Type	Product Details
<input type="radio"/>	11_BNC-50-3-54/103_N	50	4	Silver Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-75-3-8/133_N	75	1	SUCOPLATE (R) Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-75-3-9/133_N	75	1	SUCOPLATE (R) Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-75-4-4/133_N	75	1	SUCOPLATE (R) Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-75-4-6/133_N	75	1	SUCOPLATE (R) Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-75-7-5/133_N	75	1	SUCOPLATE (R) Plating		
<input type="radio"/>	11_BNC-50-2-13/133_N	50	4	SUCOPLATE (R) Plating		

Markieren Sie Ihre Auswahl links mit einem Häkchen und bestätigen mit „Apply“.

5. Welche Länge soll die Kabelkonfektion haben?

Bitte geben Sie im folgenden Kasten Ihre gewünschte Länge ein.

Legen Sie daraufhin die Längeneinheit fest und bestätigen Sie mit „Apply“.

Enter Cable Assembly Length

Length*:




Metrics: * inches feet
 mm meter

6. Wünschen Sie einen Schriftzug auf dem Kabel?
 Hierfür klicken Sie den Kasten „Marking Left/Right“ oder „Marking Center“ an.

Marking Center

Tick box to label

Daraufhin wählen Sie die Farbe des Schrumpfschlauches aus, setzen links ein Häkchen vor Ihre Auswahl und bestätigen mit „Apply“.

<input type="button" value="Apply"/> Select Marking Center			
Row	Marking	Color	Picture
<input type="radio"/>	Shrink Tube	blue	
<input type="radio"/>	Shrink Tube	white	
<input type="radio"/>	Shrink Tube	yellow	

Nun den gewünschten Text eingeben und wiederum mit „Apply“ bestätigen.

<input type="button" value="Apply"/> Select Marking Center	
Row	Please fill in the label
1	<input type="text"/>
2	<input type="text"/>
3	<input type="text"/>

7. Welchen Namen soll Ihre Konfiguration tragen?

Nun können Sie der Konfektion im Kasten links unten noch einen Namen vergeben.

Configuration Name

Enter a name for your configured assembly

8. Fertig?

Haben Sie alle Eingaben getätigt, so klicken Sie rechts unten auf „Configuration Check“. Sollte noch etwas unausgefüllt sein, so werden Sie nun darauf hingewiesen. Anderenfalls erscheint der Button „Go To Basket“, mit dem Sie fortfahren.

Test your configured assembly
Test result ✔
 Your configuration is correct!

[Go To Basket](#)

9. Wie können Sie Ihre Konfektion überprüfen?

Summary of your configured assemblies for request for quotation						
No.	Assembly	.pdf file	Functions			<small>Please note: All fields marked with * are mandatory</small>
1	20120718_0016	View Data sheet	Modify	Copy	Delete	Quantity * <input type="text"/> <small>(e.g. 23)</small> Quantity <input type="text"/> <small>(e.g. 23)</small> Quantity <input type="text"/> <small>(e.g. 23)</small> Requested delivery date <input type="text"/> <small>(e.g. 2012/07/18)</small> Comment <input type="text"/> Upload your specification or drawing <input type="text"/> <small>(pdf file only)</small>
			<input type="checkbox"/> Build new assembly	<input type="checkbox"/> Submit request for quotation		

Nun haben Sie oben gezeigten Kasten vor sich. Hier können Sie das eben erstellte Datenblatt noch mal anschauen („View Data sheet“) oder es modifizieren („Modify“).

10. Wie kommen Sie nun an Preis- und Lieferzeitinformationen?

Senden Sie uns Ihr selbst erstelltes Datenblatt mit Angabe der gewünschten Stückzahl per E-Mail zu, wir erstellen Ihnen daraufhin umgehend ein unverbindliches Angebot.



TACTRON ELEKTRONIK GmbH & Co. KG

Bunsenstr. 5

82152 Martinsried / Planegg

Te1 +49 (0)89 895 56917

Fax +49 (0)89 895 56929

Florian.Hirmer@tactron.de

<http://www.tactron.de>